

Station de réactions 10 postes

- ▶ 10 réactions en parallèle
- ▶ de 5 à 25 ml
- ▶ interface de contrôle avec affichage digital

Applications

- pharmacochimie, chimie analytique et organique : synthèses organiques en parallèle en phase liquide

Caractéristiques techniques

- affichage digital LCD 2 lignes x 16 caractères : vitesse et température
- contrôle précis de la température,
- l'utilisation d'un cryostat à circulation permet d'élargir la gamme de température de -30°C à +220°C
- stabilité : $\pm 1,5^\circ\text{C}$, régulation de température par une sonde insérée dans le bloc chauffant
- tous les réacteurs sont soumis à la même température et à la même vitesse d'agitation permettant une comparaison directe entre différentes compositions en réactif dans chaque flacon sous les mêmes conditions de fonctionnement
- corps de chauffe, verrerie et têtes à reflux interchangeables
- revêtement extérieur isolant : température externe modérée
- **livré complet** avec unité de contrôle, corps de chauffe, module de reflux, sonde de température, verrerie, barreaux magnétiques et bouchons
- options sur demande : ampoule de coulée, condenseur, reflux, adaptateur pour évaporateur rotatif etc.



capacité	10 postes x 25 ml
volume de travail min/max	10 x 5 ml / 25 ml
vitesse	100 à 2000 tr/min
surface de pose	180 x 180 mm
puissance d'agitation	5 W
température	ambiante à +220°C
température en immersion	0 à +50°C
diamètre des puits	Ø 25,5 mm
dimensions	235 x 330 x h450 mm
poids (unité seule / avec verrerie)	4,1 / 10 kg
alimentation	230 V - 500 W
flacons livrés de série	10 x 25ml
Réacteur	RX1001
accessoires	
insert refroidissant	RX1010