

Pompes autonomes avec contrôle à distance DC Chem 610 Pro

► contrôle direct de la vitesse de la pompe pour un vide précis

- garantie 1 an
- détection de l'évaporation et ajustements automatiques
- contrôle direct de la rotation du moteur
- motorisation BLDC : consomme 40 % d'énergie en moins



DC Chem 610 Pro

vide limite absolu	7 mbar
débit maximum	37 l/min
puissance	120 W
type	1 tête
raccord de sortie	Ø 10 mm (3/8")
niveau sonore	50 dB
dim. (LxIxh)	440 x 380 x h250 mm
poids	15 kg
alimentation	230 V - 50 Hz
Pompes à vide	PV1610
accessoires	
ensemble de flacons en verre	PV1611

- auto-nettoyage
- interface graphique intuitive
- panneau détachable et contrôle à distance
- certifications : CE, UKCA, RoHS

Système de filtration sous vide avec pompe intégrée Alligator 200

- Pompe intégrée sans huile, sans entretien ni brouillard d'huile
- Connexion directe au système de filtration, sans bouteille de déchets
- Capteur infrarouge pour un déclenchement sans contact
- Économie de 40 % d'espace sur la paillasse
- Conforme ISO 8199
- IP64



Alligator 200

vide limite absolu	313 mbar
débit maximum	4,5 l/min
puissance	44 W
type	1 tête
raccord de sortie	Ø 10 mm (3/8")
niveau sonore	60 dB
dim. (LxIxh)	240 x 190 x h200 mm
poids	2,4 kg
alimentation	230 V - 50 Hz
Système de filtration	PV1620

Système d'alimentation en air



- garantie 2 ans
- régulateur de pression
- cartouche filtrante
- silencieuses, faibles vibrations
- sécurité : arrêt automatique de la pompe en cas de surchauffe, remise en marche automatique quand la température baisse
- IP30

Rocker 440

pression	40 - 60 psig
débit maximum (sans réservoir)	25 l/min
	20 psig 40 l/min
	40 psig 50 l/min
	60 psig 60 l/min
puissance	125 W
raccord de sortie	Ø 8 mm (5/16")
niveau sonore	52 db
dim. (LxIxh)	290 x 310 x 250 mm
poids	8,4 kg
alimentation	230 V - 50 Hz
Système d'alimentation	PV1640